

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

«Автоматизированные системы технической подготовки производства»

Дисциплина «Автоматизированные системы технической подготовки производства» является частью программы магистратуры «Автоматизированные системы обработки информации и управления» по направлению «09.04.01 Информатика и вычислительная техника».

Цели и задачи дисциплины

Формирование комплекса знаний, умений и навыков в области разработки и применения автоматизированных систем технологической подготовки производства..

Изучаемые объекты дисциплины

Организация производства, технологическая подготовка производства, автоматизированные системы управления, информационные системы, автоматизированные системы технологической подготовки производства, жизненный цикл изделия..

Объем и виды учебной работы

Вид учебной работы	Всего часов	Распределение по семестрам в часах
		Номер семестра
		2
1. Проведение учебных занятий (включая проведение текущего контроля успеваемости) в форме:	54	54
1.1. Контактная аудиторная работа, из них:		
- лекции (Л)	18	18
- лабораторные работы (ЛР)	18	18
- практические занятия, семинары и (или) другие виды занятий семинарского типа (ПЗ)	16	16
- контроль самостоятельной работы (КСР)	2	2
- контрольная работа		
1.2. Самостоятельная работа студентов (СРС)	126	126
2. Промежуточная аттестация		
Экзамен	36	36
Дифференцированный зачет		
Зачет		
Курсовой проект (КП)		
Курсовая работа (КР)		
Общая трудоемкость дисциплины	216	216

Краткое содержание дисциплины

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием	Объем аудиторных занятий по видам в часах			Объем внеаудиторных занятий по видам в часах
	Л	ЛР	ПЗ	СРС

Наименование разделов дисциплины с кратким содержанием	Объем аудиторных занятий по видам в часах			Объем внеаудиторных занятий по видам в часах
	Л	ЛР	ПЗ	СРС
2-й семестр				
Особенности работы в современной PDM-системе	0	18	0	33
Базовые функции пользователя в PDM-системе. Работа с объектами в PDM-системе. Управление жизненным циклом электронного документооборота в PDM-системе.				
Разработка и применение АСТПП	6	0	16	31
Структура АСТПП (функциональная, организационная). Структура и особенности подсистем АСТПП. Особенности процесса разработки АСТПП. Моделирование ТПП с применением графической нотации UML.				
Основы построения и применения автоматизированных систем технологической подготовки производства (АСТПП)	6	0	0	31
Основы организации производства. Понятие жизненного цикла изделия. Понятие технологической подготовки производства (ТПП). Основные особенности ТПП. Содержание работ, составляющих ТПП. Понятие автоматизированной системы технологической подготовки производства (АСТПП). Назначение АСТПП. Основные принципы разработки АСТПП.				
Математическое обеспечение АСТПП	6	0	0	31
Математические модели, методы и алгоритмы, лежащие в основе АСТПП. Особенности объектов моделирования в ТПП.				
ИТОГО по 2-му семестру	18	18	16	126
ИТОГО по дисциплине	18	18	16	126